

سيلفر شيلد 170

تعريف المنتج

طلاء نهائي معدني من مركب واحد يعتمد على راتنجات هيدروكربونية ويحتوي على أصباغ خاصة من معجون الألومنيوم. يمنح الطلاء مظهراً فضياً معدنياً لامعاً، مع توفير الحماية ضد العوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية والحرارة المعتدلة. وقد صُمم هذا الطلاء للاستخدام على الهياكل المعدنية، وأسطوانات غاز البترول المسال (LPG)، وأنباب العادم، وخزانات التخزين، والمعدات الصناعية، والأسطح المعدنية العامة التي تتطلب مزيجاً من المظهر الجمالي والحماية.

استخدامات المنتج

- أسطوانات غاز البترول المسال (LPG)
- أنظمة العادم
- الهياكل الفولاذية
- خزانات التخزين
- المعدات الصناعية
- الأنابيب وخطوط الأنابيب
- مكونات الآلات
- الأثاث المعدني
- التشطيبات المعدنية الزخرفية

خواص المنتج

- منتج يُستخدم بمكون واحد
- مظهر نهائي جذاب بلون الألومنيوم المعدني
- مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية
- مقاومة للحرارة حتى 170 درجة مئوية
- احتفاظ ممتاز بالمظهر عند الاستخدام الخارجي
- سريع الجفاف
- سهل التطبيق
- التصاق جيد بالأسطح الفولاذية المُعالجة بطبقة أساس (Primer)
- مناسب للتطبيقات الصناعية والزخرفية

الخواص الفيزيائية للمنتج

المظهر / اللون :	نصف لامع / فضي معدني
الكثافة النوعية للمنتج:	0.95 ± 0.05 كجم / لتر
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	$42 \pm 2\%$
نسبة المواد الصلبة بالوزن:	$32 \pm 2\%$
معدل الفرد النظري :	10.67 م ² /لتر (سُمك الطبقة الجافة 30 ميكرون) — (11.22 م ² /كجم)
السماكة التي يوصى بتطبيقها :	20-30 ميكرون
مقاومة الحرارة:	حرارة جافة تصل إلى 170 درجة مئوية
مقاومة الأشعة فوق البنفسجية:	جيد
نقطة الوميض:	25 درجة مئوية
نسبة المواد العضوية المتطايرة:	≥ 500 جم / لتر
الجفاف للمس:	30 - 45 دقيقة تقريبا (23° مئوية / 73° فهرنهايت) 50 % رطوبة نسبية
الجفاف الصلب:	4-6 ساعات ، 23 درجة مئوية / 73.4 درجة فهرنهايت ، رطوبة نسبية 50%
الزمن اللازم لاعادة الطلاء:	6-12 ساعة (درجة حرارة 23 درجة مئوية ورطوبة نسبية 50%)
الجفاف الكامل:	24 ساعة (درجة حرارة 23 مئوية ورطوبة نسبية 50%)
درجة الحرارة اثناء التطبيق:	10+ ° مئوية / 50 ° فهرنهايت وحتى 35+ ° مئوية / 95 ° فهرنهايت

تفاصيل التطبيق

وسيلة التطبيق	الرش بالهواء أو الرش بدون هواء — فرشاة للرتوش
المخفف:	الثر السيليلوزي
نسبة التخفيف:	10-15% للرش الهوائي 0-5% للرش بدون هواء

تحضير السطح

يجب إزالة أي أتربة أو زيوت أو صدأ عن السطح المعدني. ورغم أن التنظيف بالسفع الكاشط (abrasive blasting) هو الطريقة الموصى بها، إلا أنه ينبغي استخدام فرشاة سلكية إذا تعذر استخدام السفع. يجب تقليب الطلاء حتى يصبح متجانساً قبل الاستخدام، ثم يُطبق مباشرة على السطح النظيف والجاف دون الحاجة إلى طبقة أساس (برايمر). وللحصول على أفضل النتائج، يُنصح بوضع طبقتين. درجة حرارة التطبيق: يجب أن تتراوح درجة الحرارة المحيطة بين 5 درجات و35 درجة مئوية، كما يجب أن تكون درجة حرارة المعدن أعلى من درجة الحرارة المحيطة بمقدار 4 درجات مئوية على الأقل. طريقة التطبيق: يمكن تطبيق الطلاء باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة أو عن طريق الغمر.

طبقات التأسيس المطلوبة تحته

لا يوجد

ملاحظات مهمة

- يجب تحريك المنتج بشكل جيد قبل الاستخدام.
- يجب أن تكون درجة حرارة السطح دائماً 3 درجات مئوية (5 درجات فهرنهايت) على الأقل فوق نقطة الندى.

صلاحية المنتج & التخزين

صلاحية المنتج هي 12 شهراً من تاريخ الإنتاج في حال تم تخزينه في عبوته الأصلية وغير المفتوحة وغير المتضررة ويجب أن يكون مكان التخزين جافاً وضمن درجات حرارة بين 5° مئوية و 30+° مئوية.

الامان

للمعلومات الخاصة باضرار المنتج علي الصحة والحماية اثناء الاستخدام وللحصول علي المعلومات الخاصة بالنقل والتخلص من المخلفات يجب علي المستخدم الرجوع الي مواصفة الامن والسلامة الخاصة بالمنتج.

ملاحظة قانونية مهمة

المعلومات الواردة ضمن هذه الوثيقة قد تم تقديمها بحسن نية ولا تعتبر ضماناً لأي نوع من الاعمال. وهذه المعلومات مبنية علي خبرتنا ونتائج مختبراتنا العملية ولا تعبر في النهاية عن النتائج التي قد تتحقق في موقع العمل. وتعتبر شركتنا خالية المسؤولية عن اضرار تتم نتيجة سوء الاستخدام او التطبيق الغير مطابق للمواصفات للمنتج. ولا يمكن استخدام هذه الوسيطة في اي حال من الاحوال كوثيقة ضمان او كفالة علي المنتج.