



## كاست كور 100

### تعريف المنتج

نظام ايبوкси شفاف كالماء، مقاوم للأشعة فوق البنفسجية، ومنخفض اللزوجة، مصمم خصيصاً لتطبيقات الصب والتغليف . يتميز بانعدام اللون ولزوجته المنخفضة، مما يسمح بصب خالٍ من الفقاعات وشفاف تماماً، وهو مثالٍ للتطبيقات الفنية والهوايات.

### استخدامات المنتج

- مناسب لتطبيقات طاوولات الايبوكسي
- مصمم لانتاج قطع شفافة شفافية الكريستال.
- تغليف العناصر الزخرفية.
- الاعمال الفنية.

### خواص المنتج

- شفاف و ذو انكماش منخفض ويعطي اسطح ناعمة خالية من اي لزوجة .
- انسيابية عالية ضمن القوالب بسبب الزوجة المنخفضة
- يستخدم في إنتاج قوالب / مكونات مقاومة للضغط والصدمات (صلبة) ذات قوة عالية وانكماش منخفض للغاية. عديم النفاذية للماء وسهل التنظيف.
- قابل للتشكيل في درجة حرارة الغرفة، وقابل للاستخدام في درجات حرارة أعلى قليلاً.

### الخواص الفيزيائية للمنتج

المظهر / اللون :	المنتج شديد اللمعان / والمنتج شفاف
الكثافة النوعية للمنتج:	1.05 كغ / ليتر (الخليط)
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	% 100
المواد العضوية المتطايرة:	10 غرام / ليتر
السماكه التي يوصى بتطبيقاتها :	500 - 1000 ميكرون
نقطة الوميض:	100 ° سيليزية / 212 ° فاهرنهيات
قابل للفك من القالب :	>48 ساعة ( 23 ° سيليزية )
نسبة المواد العضوية المتطايرة:	10 غرام / ليتر
الجفاف الكامل:	48 ساعة ( 23 ° مئوية / 73 ° فهرنهيات ) 50 % رطوبة نسبية
درجة الحرارة اثناء التطبيق:	18+ ° مئوية وحتى + 35 ° مئوية
درجة الحرارة الدنيا الازمة للجفاف:	+ 18 ° سيليزية



### تفاصيل التطبيق

نسبة الخلط:

المركب A : 2.5 – المركب B : 1

زمن الاستخدام بعد الخلط:

3 ساعات (23° سيليزية)

وسيلة التطبيق:

السكب ضمن القوالب

المنتج لا يخفيق نهائيا.

المخفف:

يجب عدم تخفيف المنتج نهائيا

نسبة التخفيف:

### كيفية استخدام المنتج

صمم كاست كور 100 ليكون سهل الاستخدام وموثوقاً قدر الإمكان. لا يتطلب إزالة الفاقع أو أي معدات خاصة أخرى، بل يقوم بإزالة الفقاعات تلقائياً أثناء التصلب، مما ينتج عنه قالب شفاف تماماً وخالي من الفقاعات.

وكما هو الحال مع معظم ريزينات الإيبوكسي، فإن طريقة تصلب كاست كور 100 تعتمد بشكل كبير على درجة حرارة المحيط. صمم النظام للعمل في درجات حرارة محيطة تتراوح بين 15 و30 درجة مئوية. وللحصول على أفضل النتائج، يُنصح باستخدام درجة حرارة محيطة تتراوح بين 20 و25 درجة مئوية. كما يجب استخدام راتنج كاست كور 100 والمصلب وتصلبهما في درجة حرارة محيطة تتراوح بين 20 و25 درجة مئوية لتحقيق أفضل النتائج. إذا تجاوزت درجة حرارة كاست كور 100 الـ 25 درجة مئوية أو انخفضت عن 20 درجة مئوية، فقد يؤثر ذلك على أداء الراتنج.  
لتتجنب تشكيل الفاقع بشكل غير ضروري، نوصي بشدة بالخلط اليدوي وعدم استخدام خلاط ذي مجادف أو ملحق خلاط كهربائي.

أثناء تصلب كاست كور 100، قد يمتص الرطوبة من الهواء. في البيئات ذات الرطوبة العالية، قد يؤثر امتصاص الرطوبة هذا على جودة السطح، لذا، وللحصول على أفضل النتائج، يجب صب كاست كور 100 في البيئات الرطبة (رطوبة نسبية 60% أو أكثر). يصبح هذا الأمر بالغ الأهمية في درجات الحرارة المحيطة المنخفضة، حيث يؤدي التصلب البطيء إلى بقاء الريزين غير المتصلب معرضًا للرطوبة لفترة أطول.

وكما يتأثر كاست كور 100 سلباً برطوبة الهواء أثناء التصلب، فإنه سيتأثر أيضاً بأي رطوبة في السطح الذي يُصب عليه. أيًّا كان السطح الذي تصب عليه، من المهم التأكد من أن السطح جاف ومستقر قدر الإمكان. هذا الأمر بالغ الأهمية عند العمل مع مواد طبيعية مثل الخشب والفالين أو الخرسانة، حيث قد تكون مستويات الرطوبة داخل المادة الأساسية مرتفعة. عند العمل بالخشب، سواءً كان مقطوعاً حديثاً أو مُستصلحاً من بيئة رطبة، من الضروري تجفيفه جيداً - وهو ما قد يستغرق أيامًا أو أسابيع في مكان مغلق - قبل الاستخدام. قد يؤدي عدم التأكد من تجفيف الخشب وتنبيته بشكل صحيح إلى تفاعل سطحي مع الراتنج، بالإضافة إلى تقوس أو تشوه الخشب إذا بدأ بالجفاف بعد صب طبقة الراتنج.

يتمتع كاست كور بمقاومة ممتازة لمستويات الرطوبة المعتدلة، ولكنه قد يتأثر سلباً بارتفاع نسبة الرطوبة في الخشب والمواد الأخرى. كما أن الخشب ذو المحتوى الرطوبوي العالي عرضة للتهدّد (الانكماس) أثناء جفافه، مما قد يتسبب في تقوس أو تشوه القطعة إذا بدأ الخشب بالجفاف بعد صب طبقة الراتنج. لذا، تأكد من تجفيف الخشب ومعالجته جيداً قبل الاستخدام.

### طريقة الخلط

لتتجنب إدخال كمية زائدة من الهواء إلى الريزين، نوصي بشدة بالخلط اليدوي وعدم استخدام الخلط اليدوي أو ملحق الخلط الكهربائي. زن أو قس النسبة الدقيقة للريزين والمصلب في وعاء ذي جوانب مستقيمة. باستخدام عصا خلط مناسبة، ابدأ بخلط الريزين والمصلب جيداً حتى يتمزجا تماماً. استمر في الخلط لمدة 3 دقائق تقريباً، مع التركيز على جوانب وقاعدة الوعاء. تذكر: أي ريزين لم يتمزج جيداً مع المصلب لن يتصلب. اخلط بطريقة تضمن امتصاص الريزين والمصلب جيداً دون خفق أو إدخال كميات غير ضرورية من الهواء إلى



الخلط. بعد الانتهاء من الخلط في وعاء واحد، يُنصح بنقل الريزين المخلوط إلى وعاء خلط نظيف آخر، واخلط لمدة 3 دقائق أخرى باستخدام عصا خلط جديدة. سيؤدي ذلك إلى تجنب استخدام الراتنج غير المخلوط من أسفل أو جوانب الوعاء الأصلي.

#### تلويں الريزین و استخدام الملونات

يمكن تلوين كاست كور 100 باستخدام مجموعتنا من الأصباغ المتفقة مع الإيبوكسي بما في ذلك أصباغ التلوين الشفافة، ومعجون صبغة الإيبوكسي ذو اللون الصلب، وأصباغ المسحوق المعدني.

#### صلاحية المنتج & والتخزين

صلاحية المنتج هي 12 شهراً من تاريخ الانتاج في حال تم تخزينه في عبوته الأصلية وغير المفتوحة وغير المتضررة ويجب ان يكون مكان التخزين جافاً وضمن درجات حرارة بين +5 ° مئوية و +30 ° مئوية.

#### الامان

المعلومات الخاصة باضرار المنتج على الصحة والحماية أثناء الاستخدام وللحصول على المعلومات الخاصة بالنقل والتخلص من المخلفات يجب على المستخدم الرجوع الى مواصفة الامن والسلامة الخاصة بالمنتج.

#### ملاحظة قانونية مهمة

المعلومات الواردة ضمن هذه الوثيقة قد تم تقديمها بحسن نية ولا تعتبر ضماناً لاي نوع من الاعمال. وهذه المعلومات مبنية على خبرتنا ونتائج مختبارتنا المعملية ولا تعبر في النهاية عن النتائج التي قد تتحقق في موقع العمل. وتعتبر شركتنا خالية المسؤولية عن اضرار تتم نتيجة سوء الاستخدام او التطبيق الغير مطابق للمواصفات للمنتج. ولا يمكن استخدام هذه الوسيلة في اي حال من الاحوال كوثيقة ضمان او كفالة على المنتج.