

## كاست كور 100

### تعريف المنتج

نظام إيبوكسي شفاف كالهواء، مقاوم للأشعة فوق البنفسجية، ومنخفض اللزوجة، مصمم خصيصاً لتطبيقات الصب والتغليف. يتميز بانعدام اللون ولزوجته المنخفضة، مما يسمح بصب خالٍ من الفقاعات وشفاف تماماً، وهو مثالي للتطبيقات الفنية والهوايات.

### استخدامات المنتج

- مناسب لتطبيقات طاولات الإيبوكسي
- مصمم لإنتاج قطع شفافة شفافية الكريستال.
- تغليف العناصر الزخرفية.
- الأعمال الفنية.

### خواص المنتج

- شفاف و ذو انكماش منخفض ويعطي اسطح ناعمة خالية من اي لزوجة .
- انسيابية عالية ضمن القوالب بسبب اللزوجة المنخفضة
- يستخدم في إنتاج قوالب / مكونات مقاومة للضغط والصدمات (صلبة) ذات قوة عالية وانكماش منخفض للغاية. عديم النفاذية للماء وسهل التنظيف.
- قابل للتشكيل في درجة حرارة الغرفة، وقابل للاستخدام في درجات حرارة أعلى قليلاً.

### الخواص الفيزيائية للمنتج

المظهر / اللون :	المنتج شديد اللمعان / والمنتج شفاف
الكثافة النوعية للمنتج:	1.05 كغ / لتر (للخليط)
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	100 %
المواد العضوية المتطايرة:	10 غرام / لتر
السماكة التي يوصى بتطبيقها :	500 – 1000 ميكرون
نقطة الوميض:	100 ° سيليزية / 212 ° فهرنهايت
قابل للفك من القالب :	>48 ساعة (23 ° سيليزية)
نسبة المواد العضوية المتطايرة:	10 غرام / لتر
الجفاف الكامل:	48 ساعة (23 ° مئوية / 73 ° فهرنهايت) 50 % رطوبة نسبية
درجة الحرارة اثناء التطبيق:	18+ ° مئوية وحتى 35+ ° مئوية
درجة الحرارة الدنيا اللازمة للجفاف:	18+ ° سيليزية

## تفاصيل التطبيق

نسبة الخلط:	المركب A : 2.5 - المركب B : 1
زمن الاستخدام بعد الخلط:	3 ساعات (23° سيليزية)
وسيلة التطبيق:	السكب ضمن القوالب
المخفف:	المنتج لا يخفف نهائياً.
نسبة التخفيف:	يجب عدم تخفيف المنتج نهائياً

## كيفية استخدام المنتج

صُمم كاست كور 100 ليكون سهل الاستخدام وموثوقاً قدر الإمكان. لا يتطلب إزالة الفقائيع أو أي معدات خاصة أخرى، بل يقوم بإزالة الفقاعات تلقائياً أثناء التصلب، مما ينتج عنه قالب شفاف تماماً وخالي من الفقاعات.

وكما هو الحال مع معظم ريزينات الإيبوكسي، فإن طريقة تصلب كاست كور 100 تعتمد بشكل كبير على درجة حرارة المحيط. صُمم النظام للعمل في درجات حرارة محيطية تتراوح بين 15 و 30 درجة مئوية. وللحصول على أفضل النتائج، يُنصح باستخدام درجة حرارة محيطية تتراوح بين 20 و 25 درجة مئوية. كما يجب استخدام راتنج كاست كور 100 والمصلب وتصلبهما في درجة حرارة محيطية تتراوح بين 20 و 25 درجة مئوية لتحقيق أفضل النتائج. إذا تجاوزت درجة حرارة كاست كور 100 الـ 25 درجة مئوية أو انخفضت عن 20 درجة مئوية، فقد يؤثر ذلك على أداء الراتنج. لتجنب تشكل الفقائيع بشكل غير ضروري، نوصي بشدة بالخلط اليدوي وعدم استخدام خلاط ذي مجداف أو ملحق خلاط كهربائي.

أثناء تصلب كاست كور 100، قد يمتص الرطوبة من الهواء. في البيئات ذات الرطوبة العالية، قد يؤثر امتصاص الرطوبة هذا على جودة السطح، لذا، وللحصول على أفضل النتائج، تجنب صب كاست كور 100 في البيئات الرطبة (رطوبة نسبية 70% أو أكثر). يصبح هذا الأمر بالغ الأهمية في درجات الحرارة المحيطة المنخفضة، حيث يؤدي التصلب البطيء إلى بقاء الريزين غير المتصلب معرضاً للرطوبة لفترة أطول.

وكما يتأثر كاست كور 100 سلباً برطوبة الهواء أثناء التصلب، فإنه سيتأثر أيضاً بأي رطوبة في السطح الذي يُصب عليه. أيًا كان السطح الذي تصب عليه، من المهم التأكد من أن السطح جاف ومستقر قدر الإمكان. هذا الأمر بالغ الأهمية عند العمل مع مواد طبيعية مثل الخشب والفلين أو الخرسانة، حيث قد تكون مستويات الرطوبة داخل المادة الأساسية مرتفعة. عند العمل بالخشب، سواءً كان مقطوعاً حديثاً أو مُستصلحاً من بيئة رطبة، من الضروري تجفيفه جيداً - وهو ما قد يستغرق أياماً أو أسابيع في مكان مغلق - قبل الاستخدام. قد يؤدي عدم التأكد من تجفيف الخشب وتثبيتته بشكل صحيح إلى تفاعل سطحي مع الراتنج، بالإضافة إلى تقوس أو تشوه الخشب إذا بدأ بالجفاف بعد صب طبقة الراتنج.

يتمتع كاست كور بمقاومة ممتازة لمستويات الرطوبة المعتدلة، ولكنه قد يتأثر سلباً بارتفاع نسبة الرطوبة في الخشب والمواد الأخرى. كما أن الخشب ذو المحتوى الرطوبي العالي عرضة للتمدد (الانكماش) أثناء جفافه، مما قد يتسبب في تقوس أو تشوه القطعة إذا بدأ الخشب بالجفاف بعد صب طبقة الراتنج. لذا، تأكد من تجفيف الخشب ومعالجته جيداً قبل الاستخدام.

## طريقة الخلط

لتجنب إدخال كمية زائدة من الهواء إلى الريزين، نوصي بشدة بالخلط اليدوي وعدم استخدام الخلاط اليدوي أو ملحق الخلاط الكهربائي. زن أو قس النسبة الدقيقة للريزين والمصلب في وعاء ذي جوانب مستقيمة. باستخدام عصا خلط مناسبة، ابدأ بخلط الريزين والمصلب جيداً حتى يمتزجا تماماً. استمر في الخلط لمدة 3 دقائق تقريباً، مع التركيز على جوانب وقاعدة الوعاء. تذكر: أي ريزين لم يمتزج جيداً مع المصلب لن يتصلب. اخلط بطريقة تضمن امتزاج الريزين والمصلب جيداً دون خفق أو إدخال كميات غير ضرورية من الهواء إلى



## المواصفات الفنية للمنتج

الخليط. بعد الانتهاء من الخلط في وعاء واحد، يُنصح بنقل الريزين المخلوط إلى وعاء خلط نظيف آخر، واخلط لمدة 3 دقائق أخرى باستخدام عصا خلط جديدة. سيؤدي ذلك إلى تجنب استخدام الراتنج غير المخلوط من أسفل أو جوانب الوعاء الأصلي.

### تلوين الريزين واستخدام الملونات

يمكن تلوين كاست كور 100 باستخدام مجموعتنا من الأصباغ المتوافقة مع الإيبوكسي بما في ذلك أصباغ التلوين الشفافة، ومعجون صبغة الإيبوكسي ذو اللون الصلب، وأصباغ المسحوق المعدني.

### صلاحية المنتج & التخزين

صلاحية المنتج هي 12 شهرا من تاريخ الانتاج في حال تم تخزينه في عبوته الاصلية وغير المفتوحة وغير المتضررة ويجب ان يكون مكان التخزين جافا وضمن درجات حرارة بين +5 ° مئوية و +30 ° مئوية.

### الامان

للمعلومات الخاصة باضرار المنتج علي الصحة والحماية اثناء الاستخدام وللحصول علي المعلومات الخاصة بالنقل والتخلص من المخلفات يجب علي المستخدم الرجوع الي مواصفة الامن والسلامة الخاصة بالمنتج.

### ملاحظة قانونية مهمة

المعلومات الواردة ضمن هذه الوثيقة قد تم تقديمها بحسن نية ولا تعتبر ضمانا لاي نوع من الاعمال. وهذه المعلومات مبنية علي خبرتنا ونتائج مختبراتنا العملية ولا تعبر في النهاية عن النتائج التي قد تتحقق في موقع العمل. وتعتبر شركتنا خالية المسؤولية عن اضرار تتم نتيجة سوء الاستخدام او التطبيق الغير مطابق للمواصفات للمنتج. ولا يمكن استخدام هذه الوثيقة في اي حال من الاحوال كوثيقة ضمان او كفالة علي المنتج.